

# DOUBLE BÂTONS ROMPUS

## INFORMATIONS PRODUITS

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Le double bâtons rompus Junckers est prétraité en usine et livré "prêt à l'emploi" conformément aux instructions de pose.

Chaque lame de plancher se compose de deux rangées de frises. Une rangée avec une frise pleine longueur et une rangée avec deux frises demi-longueur. Les frises sont assemblées par une double queue d'aronde.

Les lames sont assemblées par rainure et languette sur les 4 faces. Les lames sont disponibles en frises main droite et main gauche. Voir Fig. 1.

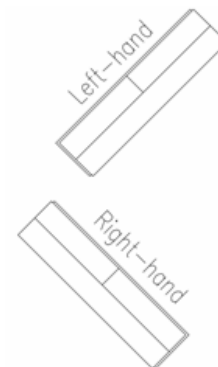


Fig. 1

### TOLÉRANCES

#### Dimensions nominales

Épaisseur : 13.8 et 21.8 mm ( $\pm 0.2$  mm)

Largeur : 129.0 mm ( $\pm 0.2$  mm)

Longueur : 516.6 mm ( $\pm 0.2$  mm)

#### Procédé de séchage

Hêtre, Sous presse.

Chêne/Frêne: Chambre à étuve.

#### Hygrométrie moyenne

Hêtre, Frêne et Chêne : 8 % ( $\pm 2$  %).

Chêne Fumé : 9 % ( $\pm 2$  %).

#### Précision d'emboitage

Désaffleurlé : 0,2 mm (0,3 mm sur des zones précises).

Les bouts de lames sont coupés à angle droit avec une précision de  $\pm 0,3$  mm.

### CHOIX DE PRODUIT

Essences	Collection	Finitions	Variantes de produit
Hêtre Hêtre SylvaKet Frêne (Seulement 22 mm) Chêne	Harmony	Verni Ultra Mat Verni Satiné Huilé Brut	Couleurs*
Hêtre SylvaRed	Harmony	Verni Ultra Mat Verni Satiné	
Frêne Nordic (Seulement 22 mm) Hêtre Nordic Chêne Nordic	Harmony	Teinte "Crème" et Verni Ultra Mat	
Chêne Fumé	Harmony	Huilé Brut	

\*Voir les possibilités dans la brochure Parquets massifs.

## PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

### Résistance à l'Indentation

Chêne et Frêne :

Environ 3,4 Newton/mm (Échelle de Brinell)

Hêtre : Environ 3,6 Newton/mm (Échelle de Brinell)

### Résistance au glissement préliminaire, DIN 18032/2

Verni et huilé en usine : Approx. 0.4

### Classement au feu (DIN EN 13501-1)

Vernis et huilé : C<sub>fl</sub> – S<sub>1</sub>

Brut : D<sub>fl</sub> – S<sub>1</sub>

### Coefficient de Transmission Thermique

Environ 0,17 W/mK

**Résistance Thermique:** Environ 0.08 m K/W

Valeur de Reflecion de la Lumière (LRV) BS 8493:200+A1:2010		
	Verni Ultra Mat	Verni Satiné
Frêne	-	49
Frêne Nordic	52	-
Hêtre	44	43
Chêne	27	26
Chêne Nordic	30	-
Chêne Fumé	7	-

## TRAITEMENT EN USINE

### VERNIS

Hêtre, Chêne, Frêne :

Préparation : Plusieurs couches de vernis primaire UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, satiné ou ultra mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Hêtre SylvaKet et SylvaRed :

Prétraitement : Traitement à l'ammoniaque pour assombrir le bois.

Avant le vernis, le hêtre SylvaRed est également teinté d'une teinte rougeâtre. Si Hêtre SylvaRed est poncé jusqu'au bois nu, il ressemblera à Hêtre SylvaKet.

Préparation : Plusieurs couches de vernis primaire UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, satiné ou ultra mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Chêne Fumé :

Prétraitement : Traitement à l'ammoniaque pour assombrir le bois.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, ultra mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Autres couleurs :

Préparation : Système de vernis primaire transparent.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, ultra mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

### HUILÉ

Préparation : Saturation de la surface à l'huile à séchage oxydatif à base d'uréthane.

Finition : Huile de séchage oxydante à base d'uréthane.

Consommation totale d'huile : Jusqu'à saturation totale de la surface.

**BRUT :** Ponçage final grain 150.

## EMBALLAGE ET POIDS

Emballage film plastique (LDPE).

Dimensions [mm]	Nombre de lames par m <sup>2</sup>	Nombre de lames par paquet	m <sup>2</sup> par paquet	Kg par paquet
14 x 129 x 516,6	15	20	1.33	13.6
22 x 129 x 516,6	15	18	1.20	19.4

## GESTION DE DÉCHETS



Nos produits et emballages se recyclent, ne les jetez pas !  
Trouvez où les déposer sur le site  
[www.quefairedemesdechets.fr](http://www.quefairedemesdechets.fr)